

MAX ECHO TECHNOLOGY CORP.

会社概要

MAX ECHO[®]

鈺鎧科技股份有限公司台中市精密機械科技創新園區營運總部
HEADQUARTERS BUILDING FOR MAX ECHO TECHNOLOGY CORP., LTD.



基本情報

設立： 1992年

資本金： US\$ 7.77 Million (2015)

工場位置：台中精密機械園區（11,570.25平米）

従業員数： 256人

主力製品：積層式チップビード/インダクター
フェライトシート
NFCアンテナモジュール
無線給電コイルモジュール



沿革

1992 株式会社MAX ECHO TECHNOLOGY開設

1993 生産ラインは3つまで増加し、従業員数を30人まで増員

1994 SMDマルチレイヤチップ-インダクターの開発を開始

1995 生産ラインは4つまで増加し、資本金額もNTD 3,600万まで増資

1996 資本金額をNTD 4,100万まで増資し、新管理者も入社

1997 台中工業区38路197号に移管した

1998 ISO9002認証取得 年商を20%上昇

1999 ISO9001認証取得

2000 高周波インダクターを量産化

2ヶ所目工場を開設。生産キャパシティは月120KKまで上昇

2001 Bead Array とCommon Mode Filterを開発し、量産化した



沿革

- 2002 中工科技ビル（台中工業区38路210号）に移管
- 2003 TÜV QS9000認証取得 生産キャパシティは月180KKまで上昇
- 2004 生産ラインは増加し、生産キャパシティは月300KKまで上昇
- 2005 TÜV ISO14001認証取得
- 2006 UL TS16949認証取得 ERPシステム導入
8月、台中工業区36路29号に移管し、工場を1カ所に集約
生産キャパシティは月480KKまで上昇
- 2007 10月、生産ラインは3つ増加し、キャパシティは月650KKまで上昇
- 2008 生産キャパシティは月850KKまで上昇 12月、QC080000認証取得
- 2009 生産キャパシティは月1000KKまで上昇
- 2010 1月フレキシブルフェライトシートを開発し、量産化した
5月、再び生産ライン3つ増やし、キャパシティは1100KKまで上昇

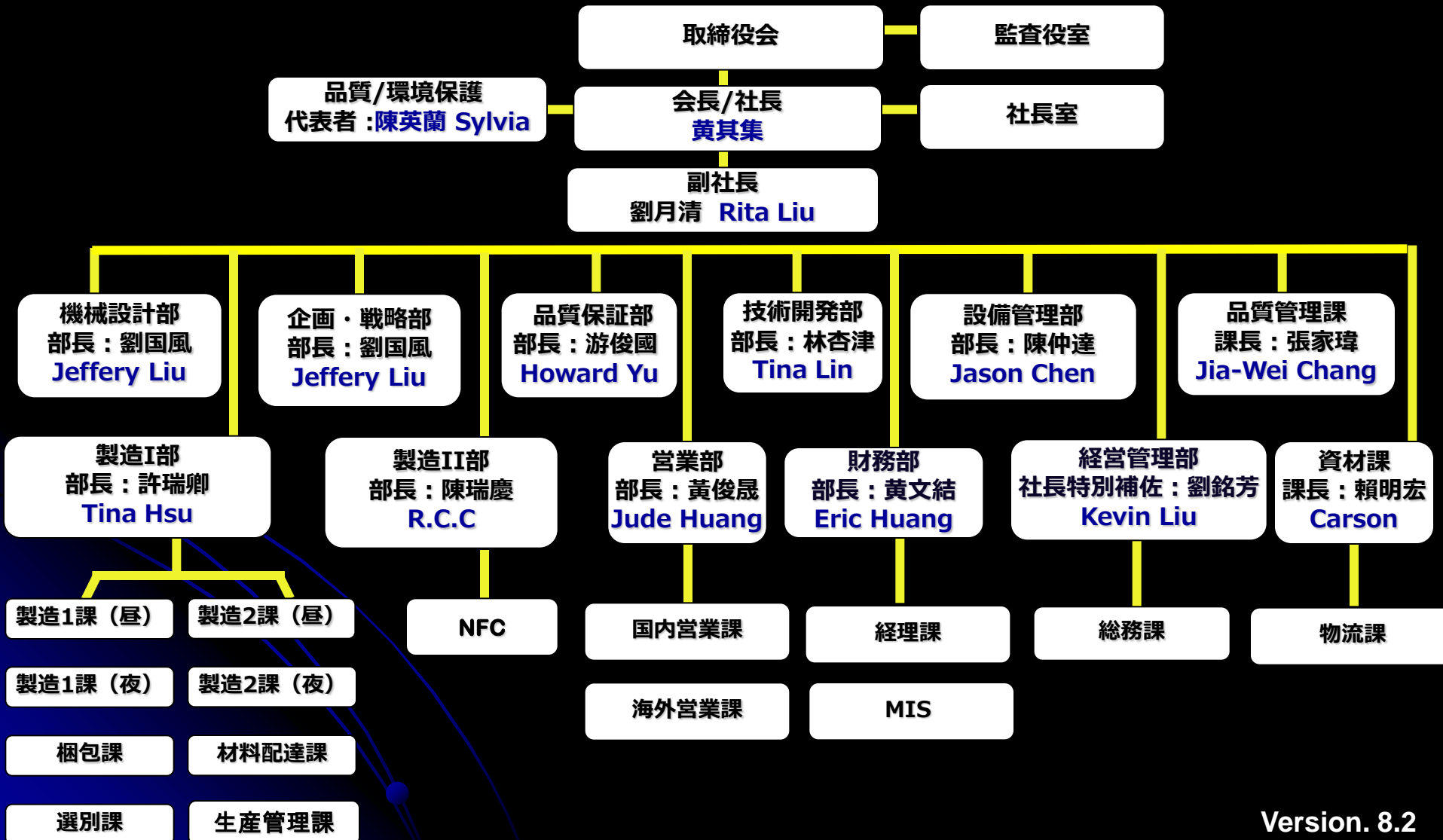


沿革

- 2011 5月、2番目の工場（工業区31路28号）で、粉末材料の生産ラインを2つ開設
NFC Antenna Moduleを開発し、量産化した
- 2012 新規工場を購入（工業区28路501号）
- 2013 WPC正式量産化
- 2014 会社は八月に南屯区精科東路15号に移管した
- 2015 3月26日株式を上場



組織圖



主力製品- EMI/EMC/RFI

製品名	シリーズ	サイズ (mm)	サイズ (inch)
積層フェライトチップビーズ	EBMS	060303~453215	0201~1812
積層/高周波フェライトチップビーズ	BCAS	100505~160808	0402~0603
積層フェライトチップインダクタ	EBLS	160808~453215	0603~1812
積層高周波セラミックチップインダクタ	HBLS	060303~201212	0201~0805
超高周波・無極性/積層セラミックチップ インダクタ	HBKS	100505~160808	0402~0603



主力製品- Power Supply

製品名	シリーズ	サイズ (mm)	サイズ (inch)
高電流/積層フェライトチップビーズ	ACMS	100505~4532 15	0402~181 2
高電流/積層フェライトチップビーズ	BCMS	160808~8530 22	0603~331 2
高周波・高電流/積層フェライトチップビーズ	KCAS	322513~4532 15	1210~181 2
積層パワー フェライト チップ インダクタ	PCLS	201209~2520 09	0805~100 8

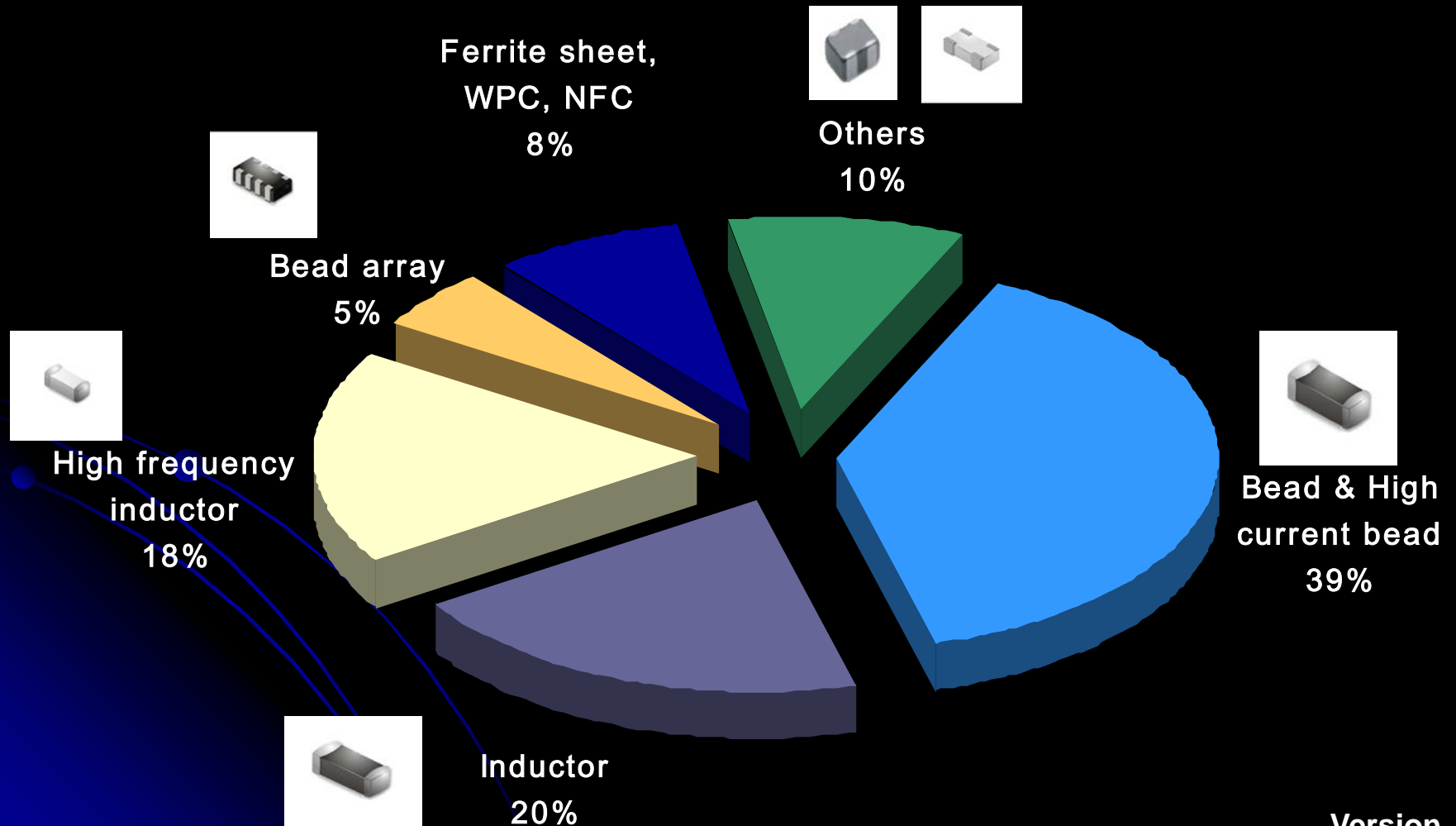


主力製品- その他

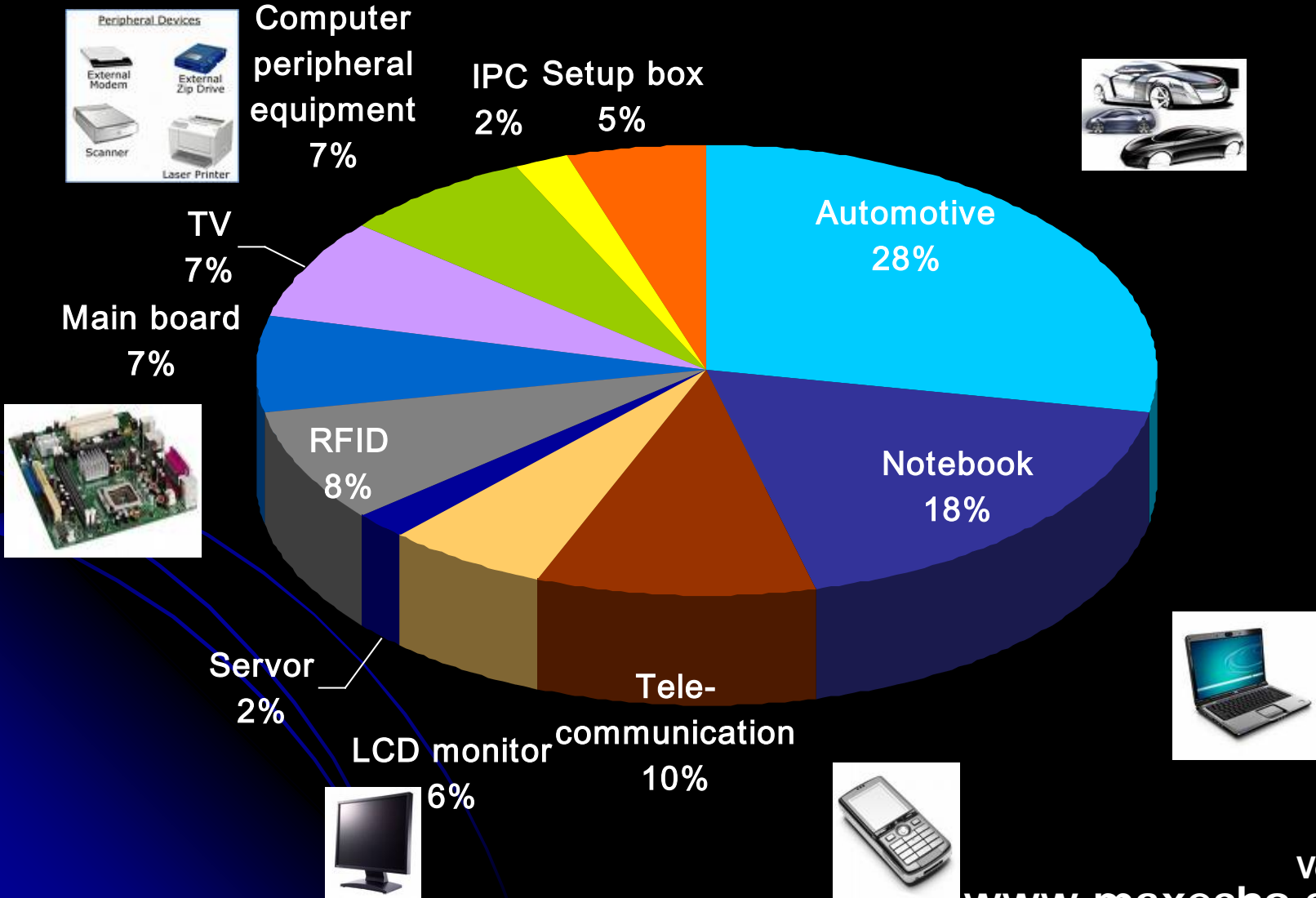
製品名	シリーズ	サイズ (mm)	サイズ (inch)
積層コモンモードフィルタ	COMS	121005~32161 1	0504~1206
積層フェライトビーズ アレイ	ECMS	201008~32160 8	0804~1206
フェライト シート NEW	EBHS	カスタマイズ	
NFC 近距離無線通信モジュール NEW	NFEC	カスタマイズ	
ワイヤレス 給電モジュール NEW	GWC	カスタマイズ	



製品販売割合



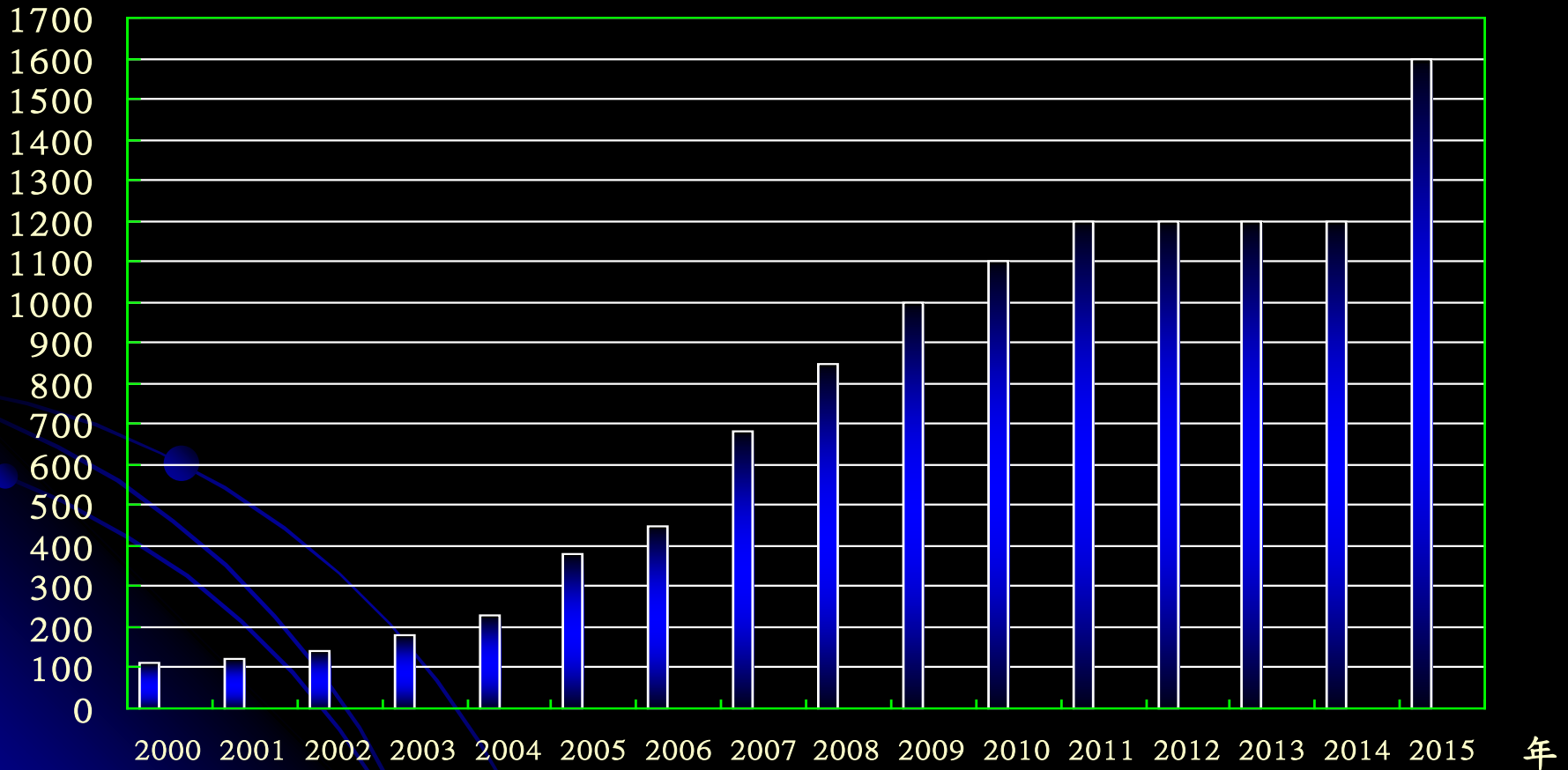
製品応用割合



積層製品總生產能力

KKPCS/月

月生產能力(KK PCS)



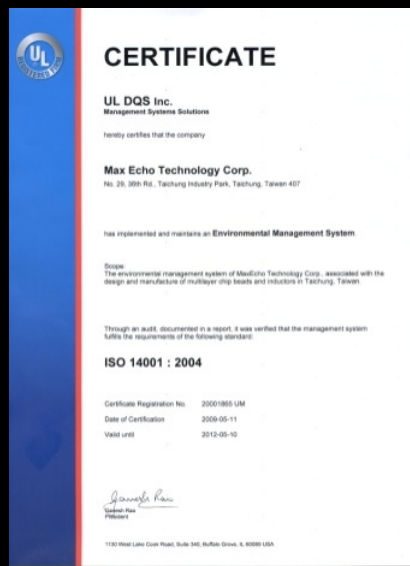
品質管理用設備

- ◆ Agilent E5230A PNA-L Network Analyzer 300k~20GHz
- ◆ Agilent E4991A Impedance/Material Analyzer 1M~3GHz
- ◆ Agilent 4287A RF LCR Meter 1MHz-3GHz
- ◆ Agilent 4286A LCR Meter
- ◆ Agilent 4285A LCR Meter
- ◆ Agilent 4338A Mill-ohm Meter
- ◆ Agilent 6632B DC Power Supply
- ◆ Nikon Microscope Me 600
- ◆ Nikon Digital Camera Coolpix910
- ◆ Image-pro Plus Software
- ◆ Hung Ta Vertical Tensile Tester HI-8115B
- ◆ Brook Field Programmable RBDV-II+Viscometer
- ◆ Brook Field Programmable HBDV-III Viscometer
- ◆ Giant-Force Temp. & Humidity Chamber GTH-099-40-2P
- ◆ Gen3 System Must System2+ Wetting Balance
- ◆ Thermo ARL Quant'X EDXRF Analyzer

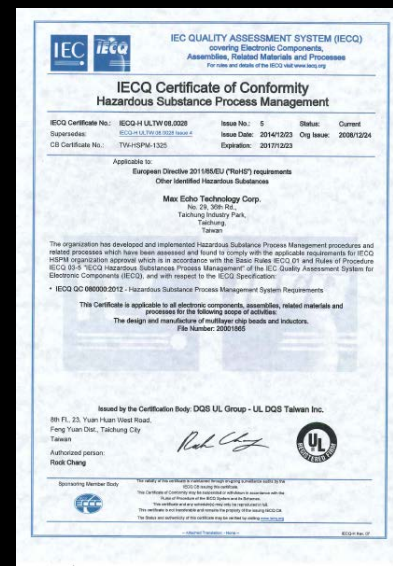
認証一覧：



ISO 9001 (2009)



ISO 14001 (2004)



QC 080000

弊社製品は全てROHSに対応すること

TS 16949 認証

弊社は、TS 16949認証を取得しております。
TS 16949 とは、自動車産業向けの
品質マネジメントシステムの技術仕様である。
この認証を取得することで、
弊社の製品は、TS 16946で、開発、仕入れ、
生産プロセス管理、改良、在庫管理、品管記録、
内部監査などの作業が、系統的、厳密的に、
管理されていることで、顧客は安心できる訳である。

QC80000及びISO14001も取得済みで、
環境保護制度や方針も、国際化されております。

弊社の品質方針は、
**“管理を実行し、最善を尽くし、完璧を求め、
顧客の需要を満たすこと”** である。



顧客一覽



強み

- ★ 生産効率化
中2日制・夜勤&昼勤交代制
(12時間毎に 24時間稼働)
即時に生産情報を更新するシステムを採用
- ★ 顧客に満足できる生産キャパ
2011~2013年：1,200KK (PCS/月)
2015年、1,600KKまで向上する予定。(PCS/月)
- ★ 自行開発能力
積層チップ製品に集中することで、ラインアップは揃えています。
機械設計・製造工程の専門チームを持つことで、
カスタマイズに関して柔軟的に対応できること。
- ★ 納期厳守
WIN-WINをターゲットとし、顧客のニーズを読み、生産計画を立てます。
緊急オーダーにも対応できます。

経営理念

弊社の経営理念は、
“卓越性を追求、そして、顧客第一”

弊社は、従業員福祉や、教育訓練を重視し、社員が働きながら、成長していくことを、目指しております。そして、顧客第一の信念で、優秀な社員たちは、顧客の皆様に、最高のサービスを提供します。

会社発展

製品の開発、改良は止まず。
顧客の期待を満足し、ベストを尽くす。
株主と従業員のWIN-WIN関係を築く。



お問い合わせ

住所： No.15,Jingke E.Road,
Nantun District, Taichung, Taiwan.

電話番号： +886-4-2359-2860

傳 真： +886-4-2359-2856

HP: www.maxecho.com.tw

E-Mail : maxecho@maxecho.com.tw